

Konserwacja

Przy odpowiedniej konserwacji produkty Centor będą służyć przez lata

Montaż oraz konserwacja wszystkich produktów muszą przebiegać zgodnie z przyjętymi dobrymi praktykami handlowymi (oraz w stosownych przypadkach zgodnie z dostarczonymi instrukcjami), w przeciwnym razie gwarancja przestaje obowiązywać.

Automatyczne zamknięcia i operatory

Wszystkie systemy okuć Centor zaprojektowano z myślą o obsłudze ręcznej. Nieodpowiednio zamontowane automatyczne samozamykacze mogą spowodować duże zniszczenia prowadnic, łożysk oraz blokad. Okucia wykorzystane w tego typu instalacjach jest wyraźnie wyłączone z warunków gwarancji Centor.

W wyniku codziennego korzystania okucia w budynkach stają się podatne na zniszczenie, a także na czynniki środowiskowe ze względu np. na warunki atmosferyczne. W trudnym środowisku, takim jak strefa przybrzeżna lub przemysłowa, konserwacja okuć ma jeszcze większe znaczenie. Nawet produkty ze stali szlachetnej w pewnych środowiskach wymagają konserwacji w celu ochrony przed uszkodzeniem. Do zachowania ważności gwarancji Centor wymaga stosowania minimalnych środków konserwacji.

Prowadnice i łożyska

Za pomocą szpatułki lub innego narzędzia (ale nie palca), nałóż niewielką ilość (zazwyczaj 1/4 łyżeczki) wazeliny lub podobnego środka smarującego na wewnętrzne brzegi obu stron prowadnicy. Przesuń kółka po miejscu, gdzie nałożono środek smarujący, rozprowadzając go równomiernie po prowadnicy. Nałóż więcej smaru przy łożyskach. Środek smarujący ogranicza zużycie, zwiększa płynność jazdy i zapewnia dalszą ochronę przed rdzewieniem prowadnic i łożysk. Usuń wszystkie zanieczyszczenia z powierzchni, przecierając ją miękką ściereczką zwilżoną łagodnym detergentem, a następnie wytrzyj czystą ściereczką do sucha. Jeśli okucia są użytkowane w trudnym środowisku, nanieś cienką warstwę środka antykorozyjnego, np. Inox lub WD40, nakładając go na ściereczkę i rozprowadzając.

Łożyska ze stali szlachetnej produkuje się z utwardzanej stali szlachetnej i choć ten materiał sprawdza się znacznie lepiej niż stal platerowana, nadal jest podatny na rdzewienie, jeśli nie zapewnimy mu odpowiedniej, opisanej wyżej konserwacji.

Wieszaki, trzpienie i wsporniki

W przypadku wieszaków, trzpieni i wsporników zaleca się lekkie spryskanie środkiem antykorozyjnym, np. Inox lub WD40, a następnie delikatne przetarcie suchą ściereczką, by usunąć nadmiar preparatu. Powierzchnie wystawione na działanie warunków atmosferycznych należy najpierw przetrzeć miękką ściereczką nasączoną ciepłą wodą z mydłem, a następnie spłukać przed nałożeniem preparatu.

Zawiasy

Przetrzyj widoczne powierzchnie ciepłą wodą z mydłem i miękką ściereczką, a następnie zmyj mydliny, przecierając powierzchnie czystą, wilgotną ściereczką. Nałożenie cienkiej warstwy delikatnego preparatu na bazie oleju lub jednego z wymienionych wyżej środków antykorozyjnych pomoże zachować oryginalny połysk metalowych wykończeń. Należy jednak uważać, by preparat nie przedostał się na drewniane elementy, ponieważ może zostawiać ślady.

Rygle blokujące

Zaleca się spryskanie przesuwnej sworzni wewnątrz rygla Dropbolt odpowiednim środkiem smarującym, np. Inox lub WD40. Rurka doczepiana do dyszy pozwoli skierować preparat tylko tam, gdzie to konieczne. Wszystkie rygle mają otwory i szczeliny pozwalające na wpuszczenie preparatu do środka bez wyjmowania rygli z drzwi.

Częstotliwość

By zapobiec niszczeniu komponentów, należy przeprowadzać wyżej wymienione procedury tak często, jak to konieczne. Zalecamy jednak minimalną częstotliwość działań konserwacyjnych:

normalne warunki	Co 6 miesięcy
strefa przybrzeżna lub przemysłowa	Co 3 miesiące

Wszystkie okucia, nawet te ze stali szlachetnej, wymagają regularnej konserwacji, w przeciwnym razie gwarancja producenta może przestać obowiązywać.